

# KOMPOSTWENDEMASCHINE

ELEKTRO-SELBSTFAHRER. 2 METER TUNNELBREITE.

UMSETZLEISTUNG: BIS 300 m³/h

## **SGF 201 EL**

### MIT ELEKTRISCHEM ANTRIEB





«Leben und Arbeiten mit der Natur.»

1995 bauten wir in der Gujer Landmaschinen AG, die bis dato nur auf Reparaturen und Handel ausgerichtet war, den ersten eigenen Kompostwender in Mesikon ZH, da es auf dem Markt kein Modell gab, das unseren Bedürfnissen entsprach. Mit Gujer Innotec orientieren wir uns laufend am technologischen Fortschritt, legen Wert auf Qualität, Ökologie und Nachhaltigkeit, um Ihnen optimale, auf Sie zugeschnittene Konzepte und Maschinen anbieten zu können.

Renato Gujer

#### Kurzbeschrieb SGF 201 EL



Die SGF 201 EL ist eine kompakte, leistungsstarke, selbstfahrende und einfach zu bedienende Kompostwendemaschine mit Elektroantrieb und kompostieren ist somit ohne schädliche Abgase zu produzieren möglich. Die Maschine wird immer von einer nebenhergehenden Person bedient.

Ideal für Landwirtschaft, Gärtnereien, Biobetriebe und kleine Komunen mit einer Kompostierung bis 500 Jahrestonnen.

## **Das Kompostieren**



Gesunder Humus – Gesunde Pflanzen

Um hochwertigen Boden zu erhalten, braucht es etwas Erfahrung und Fingerspitzengefühl. Mit der richtigen Technik und der richtigen Maschine entsteht in kürzester Zeit aerober Nährhumus und dadurch ein gesunder Boden, was automatisch gesunde Pflanzen, gesunde Tiere und gesunde Menschen zur Folge hat.

Zudem speichert ein humusreicher Boden auf natürliche Weise CO<sub>2</sub> und schützt somit unser Klima. Mit Kompostieren erreichen Sie somit eine Boden- und nicht eine Pflanzenernährung.

Innerhalb von fünf bis acht Jahren kann man mit Kompost den Humusgehalt im Boden von einem auf bis zu fünf Prozent steigern.



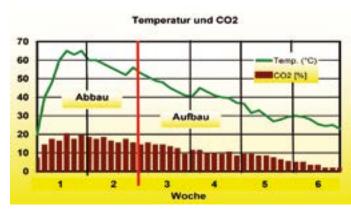
Perfekter Krümelaufbau – mikroskopische Ansicht

#### Das Umsetzen

Wir empfehlen eine gelenkte aerobe Kompostierung. Der Sauerstoffgehalt in den Mieten sollte täglich gemessen werden. Beim CMC-Verfahren wird dies über eine sogenannte Umgehungsmessung über  ${\rm CO_2}$  durchgeführt. Steigt der  ${\rm CO_2}$ -Gehalt über 12 %, sinkt der Sauerstoffgehalt unter 5 % und wenden ist nötig.

Die Temperatur sollte nicht über 65°C steigen und die Feuchtigkeit zwischen 50 und 60 % liegen.

Weiterführende Infos erhalten Sie in den Kompostkursen von Urs Hildebrandt: www.landmanagement.net.



Temperatur und  $CO_2$  im Kompost.

## SGF 201 EL – Ihre Vorteile auf einen Blick

Umsetzeistung bis 300 m³/h.

Kompostieren ohne Abgase.

Geringe Unterhaltskosten, einfachste Wartung.

Leichte Handhabung, einfache Bedienung.

Die massive Bogenkonstruktion des Tunnels aus 5 mm Stahl erreicht eine sehr grosse Stabilität, hat keine schwachen Eckpunkte und die Pulverbeschichtung beugt Korrosion vor.

Alle Verschleissbleche sind aus Chromstahl.

Robuste, gewuchtete Umsetzwelle, die das zu kompostierende Material richtig umsetzt (von innen nach aussen).

Schnelle aerobe Kompostierung; innert 8 - 12 Wochen, je nach Material.

#### Optionen (nachrüstbar):

- Einfache Vliesunterfahrung; damit entfällt die schwere Handarbeit bei nassem Vlies.
- Wasserspritzbalken mit Düsen.



Eine gute Umsetzwelle arbeitet das Material von innen nach aussen, damit die Mikroorganismen sich überall optimal vermehren können. Die gewuchtete Welle mit 12 mm Schlägerdicke sorgt für eine lange Lebensdauer.



Fahrwerk rechts



Fahrwerk links



Pferdemist nach 5 Wochen.



Zuführschild für saubere Mietenränder.



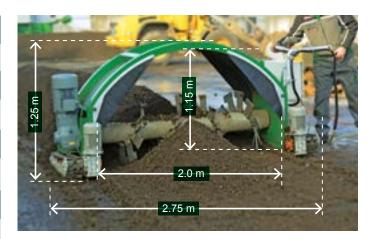
Die massive Bogenkonstruktion aus 5 mm Stahl sorgt für eine sehr grosse Stabilität.



Maximale Mietengrösse: 2.0 x 0.9 m

#### **Technische Daten SGF 201 EL**

Umsetzleistung bis zu	300 m³/h
Umsetzwellenbreite	2.0 m
Gesamtbreite	2.75 m
Tunnelhöhe Innenmass	1.15 m
Arbeitsgeschwindigkeit	max. 300 m/h
Gewicht	800 kg
Benötigte Stromspannung	380 V
Benötigte Stromstärke	32 A
Miete Breite x Höhe	2.0 x 0.9 m



## **Optionen für SGF 201 EL**

Wasserspritzbalken mit Düsen

Vliesführungen vorne und hinten, Vliesunterfahrung



Das Vlies wird auf schmale Breite zusammengeführt, damit die Gase entweichen können. Die schwere Handarbeit entfällt.

#### **Ihr Ansprechpartner**

#### **Beratung und Verkauf**

Renato Gujer

Tel. +41 52 346 21 94 rene.gujer@gujerland.ch



Bewässerung mittels Wasserspritzbalken. Für die Erreichung eines optimalen Mikroorganismus-Klimas innerhalb der Miete ist die Zugabe von Wasser unerlässlich.

Technische Änderungen vorbehalten. Bilder entsprechen nicht immer der Grundausrüstung. Für die länderspezifische Zulassung ist der Käufer verantwortlich.

**Gujer Innotec AG** 

Horbenerstrasse 7 CH-8308 Mesikon Tel.: +41 (0) 52 346 21 94 Fax: +41 (0) 52 346 21 93

**OPTIONEN** 

rene.gujer@gujerland.ch www.gujerinnotec.ch